



Опросной лист Покрытия для защиты от износа

Заказчик _____ Контактное лицо _____

Тел. _____ Факс _____

Адрес _____

Страна (представительство) _____

1. Защищаемое оборудование: _____

- | | |
|---|---|
| <input type="radio"/> Частичное покрытие | <input type="radio"/> Оборудование уже эксплуатируется |
| <input type="radio"/> Полное покрытие | <input type="radio"/> Чертеж № _____ /Эскиз прилагается |
| <input type="radio"/> Новое покрытие | <input type="radio"/> в стадии проектирования |
| <input type="radio"/> Оборудование уже имело покрытие | <input type="radio"/> В чертеже указан угол наклона |
| Изготовитель _____ | <input type="radio"/> Примечания |
| Материал _____ | _____ |
| Толщина материала _____ | _____ |
| Способ крепления _____ | _____ |
| Срок службы _____ | _____ |
| При расходе материала _____ | _____ |

2. Назначение покрытия

- | | |
|---|-----------------------------------|
| <input type="radio"/> Против абразивного износа | <input type="radio"/> Против шума |
| <input type="radio"/> Против коррозии | <input type="radio"/> Прочее |
| <input type="radio"/> Против налипаний | _____ |

3. Данные о транспортируемом материале

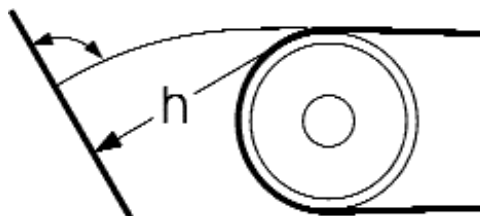
- | | |
|--|--|
| Вид материала _____ | Предельные размеры зерен (по длине граней) |
| Состав _____ | от _____ до _____ |
| _____ | Процентное распределение крупности зерен |
| Уд. вес _____ | _____ |
| Содержа _____ | _____ |
| Водонасыщенность _____ | _____ |
| Содержание хим. веществ (особенно кислот): | _____ |
| _____ | _____ |
| Постоянная температура _____ | Кратковременная темп. _____ |
| | Продолжительность действия _____ |



Опросной лист Покрyтия для защиты от износа

4. Загрузка материала

- Конвейерная лента _____ Скорость движения ленты: _____ м/с
- Грузовой автомобиль _____ Tonnen/Ladung: _____
- Экскаватор _____
- Прочее _____
- Расход материала в час _____
- Угол соударения (см. эскиз) _____
- Высота падения h (см. эскиз) _____



Зона соударения обозначена в чертеже № _____

Описание износа (абразивный, режущий и др.) и связанные с ним проблемы:

5. Назначение покpытия (заполняется фирмой REMA TIP TOP):

Материал _____ Способ крепления _____

Размеры _____

- Изменение конструкции
- не требуется
 - невозможно
 - требуется (эскиз прилагается)

Проблемы (особенности) при :

Дополнительная информация:

Дата: _____ Печать и подпись _____

Полученные чертежи

- остаются
- подлежат возврату _____



Опросной лист Футеровка мельниц, общие требования

Фирма/Завод _____

Отрасль _____

Адрес/страна _____

Конт. лицо/должность _____

Телефон _____ Теелфакс _____

Характеристика мельницы

Изготовитель мельницы _____ № серии: _____

Установленная мощность _____ кВт год выпуска _____

Степень помола Первичная Вторичная Домалывание
 Тип мельницы* Самоизмельчения Полусамоизмельчения Стержневая
 Шаровая Кремневая Моечная
 Многокамерная Садка (отдельный опр. лист)
 Способ разгрузки* Перелив Разгрузочная стенка Конечная периферия
 Срединная перифер. Другие

*Процесс помола Мокрый Сухой, макс. темп. _____ °С
 *Внутр. диаметр _____ мм Длина (внутр.) _____ мм
 *Внутр. диаметр загрузочной цапфы _____ мм
 * Внутр. диаметр разгрузочной цапфы _____ мм
 * Торцевые стенки Вертикальные Наклонные Куполообразные
 * Число оборотов постоянное _____ об/мин или соотв. _____ % N_{ср}
 переменное: от _____ до _____ об/мин

Направление вращения мельницы, со стороны питающей цапфы:

по часовой стрелке против часовой стрелки с реверсом

*Число смотровых люков: _____

*Расстояние между отверстиями: _____ Загруз. стенка _____ Боковая стенка _____ Разгруз.стенка

Мелющие тела

*Материал: _____ Макс. размер: _____ мм Степень заполнения: _____ %

Эксплуатационные характеристики

* Вид загружаемого материала: _____ *Макс. размер загруз. материала: _____ мм

* Масса загруз. материала: _____ * Размер продукта: _____ мм

*Применяемая вода артезианская вторичная другое

*Масла или химикаты в технологической воде: да нет

*рН технологич. воды: _____ Электропроводность _____ мкСм/см

Число часов работы: _____ Час/год

Применявшаяся до сих пор футеровка

Изготовитель: _____ Сталь Резина Прочее

Толщина футеровки: Пластины загруз. отв.: _____ мм Элеваторные балки: _____ мм

(для резины) Пластины бок. поверхн.: _____ мм Элеваторные балки: _____ мм

Пластины разгруз. отв.: _____ мм Элеваторные балки: _____ мм

Город, дата _____ Фамилия _____ Подпись _____

(* необходимые сведения)



Опросной лист Антикоррозионные покрытия

Заказчик _____ Страна _____

Описание установки: _____

Описание процесса: _____

Описание футеруемой установки: круглая прямоугольная открытая закрытая

Размеры: _____

Основной материал: обычная сталь нержавеющая сталь бетон Другое: _____

Местонахождение резервуара: в цехе на откр. возд. Резервуар изолирован: Да Нет

Требуемое покрытие: узел/ремонт полностью новое покрытие

Резервуар уже был футерован: (материал, толщина, изготовитель, срок службы) _____

Назначение покрытия: защита от коррозии защита от коррозии и механ. износа

другие причины: _____

Требуемый способ нанесения покрытия: Гуммирование на месте Гуммирование в мастерской

Напыление

Имеющееся оборудование: автоклав безвоздушный распылитель

У заказчика есть опыт: о гуммирования на месте о гуммирования в мастерской о напыления

Описание среды: _____

Химическая формула и концентрация среды: _____

Температура: _____ показатель pH: _____

Наличие мешалки: Да Нет Чертеж прилагается: Да Нет

Форма ответа: Рекомендация материала Коммерческое предложение

Составитель (Фамилия, дата, отдел): _____

Рекомендуемый материал _____

Комм. предложение подготовлено: Да Нет Прилагается: Да Нет

Запрос обработан: (Фамилия, дата, отдел) _____



Опросной лист Системы очистки ленты TIP TOP-REMACLEAN (ТИП ТОП РЕМАКЛИН)

Представительство TIP TOP _____

Котактное лицо от фирмы TIP TOP _____

Заказчик _____

Место монтажа _____

Контактное лицо/отдел _____

Тип конвейерной ленты: _____ Фирма: _____

Ширина ленты [мм]: _____

Скорость движения ленты [м/с]: _____ Межосевое расст. [м] _____

Поверхность конв. ленты: о новая о бывшая в эксплуат. о поврежд. о сильно поврежд.

Эксплуатация в реж. реверса: о Да о Нет

Стыкование ленты: о хол. вулк. о гор. вулк. о механическое

Интенсивность эксплуатации: _____ час./сутки _____ дней в неделю

Примечание: _____

Транспортируемый материал: _____ Крупность: _____

Состояние: о Влажный/сод. влаги в % _____ о сухой

Склонность к высыханию или затвердеванию о Да о Нет

Установленная система очистки:

Изготовитель: _____ Тип: _____

Примерная производительность очистки: _____

Примечание: _____

Рекомендуемая новая система очистки: _____

Примечание: _____

Город, Дата

Фамилия

Подпись



Бланк заказа СТЫКОВОЧНЫХ ПАКЕТОВ

Факс:

Представительство TIP TOP

Настоящим заказываем шт. стыковочных пакетов, согласно нижеприведенной спецификации.

Спецификация конв. ленты по DIN	Ст
Расстояние между тросами ММ
Диаметр тросов ММ
Ширина ленты ММ
Толщина обкладки на рабочей стороне ММ
Толщина обкладки на нерабочей стороне ММ
Проектная длина стыка ММ
Геометрия стыка по DIN 22131	о косой о прямоугольный
Поперечная армировка	о нерабочая сторона о рабочая сторона
Полимерная основа ленты

.....
от (печать фирмы)

Город

Дата

Подпись



Натуральные и синтетические каучуки

Вулканизационные свойства

Сокращение по DIN ISO 1629	Название	Свойства вулканизатов	Эксплуат. температура (°C)	
			кратковрем.(минуты)	длительн.(дни)
NR	Натуральный каучук	Каучук многоцелевого назначения с наиболее сбалансированными физ. свойствами (высокая прочность на разрыв, упругость и абразивн. стойкость). Умеренная (светлые вулканизаты) и хорошая озонная стойкость. Разрушается маслами, смазками и жидким топливом.	от -55 до +110	от -30 до 90
IR	Изопреновый каучук	как NR		
BR	Бутадиеновый каучук	Каучук многоцелевого назначения, применяемый почти всегда в смеси с другими каучуками (NR, IR, SBR). Атмосферная стойкость и стойкость к старению достигается только при достаточном количестве стабилизаторов. Высокая абразивная стойкость и упругость.	от -60 до +110	от -40 до +100
CR	Хлоропреновый каучук	Каучук с высокой степенью негорючести, хорошей химической, озонной стойкостью и стойкостью к старению. Средняя стойкость к минеральным маслам и топливам.	от -30 до +120	от -25 до +100
SBR	Стиролбутадиеновый каучук	Многоцелевой каучук с высокой разрывной прочностью и стойкостью к истиранию. Умеренная и хорошая озонная стойкость. Разрушается маслами, смазками и жидким топливом.	от -30 до +120	от -25 до +100
NBR	Нитрильный каучук	Специальный каучук с высокой стойкостью к маслам, смазкам и жидкому топливу. Умеренная (светлые вулканизаты) и хорошая стойкость к озону и старению.	от -35 до +120	от -25 до +100
IIR	Бутиловый каучук	Специальный каучук с высокой воздухопроницаемостью и очень хорошими демпфирующими свойствами; хорошая теплостойкость, нестоек к маслам, смазкам и жидкому топливу.	от -40 до +140	от -30 до +120
CIIR BIIR	Хлорбутил-каучук	Специальные каучуки с высокой химической стойкостью (кислоты, щелочи), хорошая теплостойкость, высокая стойкость к водяному пару, хорошая стойкость к озону, нестоек к маслам, смазкам и жидкому топливу.	от -40 до +140	от -40 до +120
CSM	Хлорсульфонируемый полиэтилен	Специальный каучук с отличной атмосферной и озонной стойкостью, хорошая стойкость против окислителей (хромовая кислота, гипохлорит), хорошая стойкость к минеральным солям и жидким топливам.	от -20 до +120	от -20 до +100



Ваш региональный консультант:

Подразделение ТИП ТОП

Подразделение фирмы
Штальгрубер Отто Грубер ГмбХ & Ко КГ
Грубер Штрассе 63
85586 Поинг / Мюнхен / ГЕРМАНИЯ

Тел.: +49 (0)8121 - 707 - 234
Факс: +49 (0)8121 - 707 - 222



Дополнительную информацию Вы можете получить по следующим адресам:
www.rema-tiptop.com • info-industrie@tiptop.de